MASTER IN PLASTIC
MAQUINARIA INDUSTRIAL

MAQUINARIA INDUSTRIAL · CATÁLOGO 2026

INYECTORAS DE PLÁSTICO

Serie Servo-Hidráulica UN

900 – 8,500 kN · UN90 a UN850

Productividad puesta en marcha

La **SerieUN** de inyectorasservo-hidráulicasde Master In Plasticabarcade**900 a 8,500 kN** defuerza de cierre, cubriendodesde piezas técnicas de precisión hasta componentes de gran tonelaje. Equipos seleccionados bajo curaduría técnica rigurosa y configurados al estándar de México: **440 V / 60 Hz**.

Cada máquina se entrega **instalada, arrancada y con capacitación** a cargo del equipo técnico de Master In Plastic, en la planta del cliente. No vendemos máquinas: entregamos productividad operando.

CONFIABLE
Diseño rígido y componentes premium

CONCISA
Control intuitivo y operación simple

ECONÓMICA
Servo de bajo consumo energético

VENTAJAS TÉCNICAS

1. **Diseño de cierre reforzado**
Platinas optimizadas confundiciónmonobloque de la base de rodilleras y platina móvil; mayor rigidez, fiabilidad y repetibilidad en la posición del molde.

2. **Guías lineales en la inyección**
Inyección yavanceguiadosporguías lineales: mayor precisión, menor fricción y menor consumo energético. Soportan tolvas de gran capacidad.

3. **Placa deslizante antidesgaste**
Laplatina móvilse apoyaen placas deslizantes antidesgaste de altura ajustable: durables, limpias y de fácil mantenimiento.

4. **Controlador KEBA 12"**
Control inteligente dealto desempeño con CPU multinúcleo: respuesta rápida, operación sencilla y máxima estabilidad de proceso.

UN90-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 900 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN90-M7	
Fuerza de cierre (kN)	900
Carrera de apertura (mm)	320
Altura mínima de molde (mm)	130
Altura máxima de molde (mm)	380
Apertura máxima de platinas (mm)	700
Distancia entre barras H×V (mm)	360 × 360
Carrera de expulsión (mm)	100
Fuerza de expulsión (kN)	34
No. de orificios de expulsor	5

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU360			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	32	37	42
Relación L/D	24.3	21.0	18.5
Volumen teórico de inyección (cm^3)	149	199	256
Peso de inyección PS (g)	135	181	233
Velocidad de inyección (g/s)	102	136	176
Presión de inyección (MPa)	239.3	179.0	138.9
Capacidad de plastificación PS (g/s)	9.2	12.4	16.1
Velocidad de giro del husillo (rpm)		318	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	7.4
Potencia del motor (kW)	21.4
Capacidad del tanque de aceite (L)	150
Peso de la máquina (t)	3.3
Dimensiones L×An×Al (m)	4.3 × 1.1 × 1.7
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN120-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 1,200 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN120-M7	
Fuerza de cierre (kN)	1,200
Carrera de apertura (mm)	380
Altura mínima de molde (mm)	145
Altura máxima de molde (mm)	450
Apertura máxima de platinas (mm)	830
Distancia entre barras H×V (mm)	410 × 410
Carrera de expulsión (mm)	120
Fuerza de expulsión (kN)	34
No. de orificios de expulsor	5

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU530			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	37	42	47
Relación L/D	23.8	21.0	18.8
Volumen teórico de inyección (cm^3)	226	291	364
Peso de inyección PS (g)	205	265	332
Velocidad de inyección (g/s)	105	136	170
Presión de inyección (MPa)	232	180.1	144
Capacidad de plastificación PS (g/s)	12.4	17.7	23.8
Velocidad de giro del husillo (rpm)		257	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	9.4
Potencia del motor (kW)	21.4
Capacidad del tanque de aceite (L)	170
Peso de la máquina (t)	4.2
Dimensiones L×An×Al (m)	4.7 × 1.2 × 1.8
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN160-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 1,600 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN160-M7	
Fuerza de cierre (kN)	1,600
Carrera de apertura (mm)	450
Altura mínima de molde (mm)	160
Altura máxima de molde (mm)	520
Apertura máxima de platinas (mm)	970
Distancia entre barras H×V (mm)	470 × 470
Carrera de expulsión (mm)	140
Fuerza de expulsión (kN)	49
No. de orificios de expulsor	5

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU740			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	42	47	53
Relación L/D	23.5	21.0	18.6
Volumen teórico de inyección (cm³)	326	408	518
Peso de inyección PS (g)	296	371	472
Velocidad de inyección (g/s)	135	169	215
Presión de inyección (MPa)	226	180.2	142
Capacidad de plastificación PS (g/s)	17.9	22.8	29.0
Velocidad de giro del husillo (rpm)		234	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	12.3
Potencia del motor (kW)	25.1
Capacidad del tanque de aceite (L)	210
Peso de la máquina (t)	5.1
Dimensiones L×An×Al (m)	5.0 × 1.3 × 1.9
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN200-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 2,000 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN200-M7	
Fuerza de cierre (kN)	2,000
Carrera de apertura (mm)	510
Altura mínima de molde (mm)	180
Altura máxima de molde (mm)	550
Apertura máxima de platinas (mm)	1060
Distancia entre barras H×V (mm)	530 × 530
Carrera de expulsión (mm)	150
Fuerza de expulsión (kN)	67
No. de orificios de expulsor	9

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU1070			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	47	53	60
Relación L/D	23.7	21.0	18.6
Volumen teórico de inyección (cm³)	460	585	749
Peso de inyección PS (g)	418	532	682
Velocidad de inyección (g/s)	166	211	270
Presión de inyección (MPa)	232	182.2	142
Capacidad de plastificación PS (g/s)	22.0	27.0	33.0
Velocidad de giro del husillo (rpm)		212	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	13.9
Potencia del motor (kW)	29.3
Capacidad del tanque de aceite (L)	260
Peso de la máquina (t)	7.2
Dimensiones L×An×Al (m)	5.6 × 1.4 × 1.9
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN260-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 2,600 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN260-M7	
Fuerza de cierre (kN)	2,600
Carrera de apertura (mm)	550
Altura mínima de molde (mm)	200
Altura máxima de molde (mm)	600
Apertura máxima de platinas (mm)	1150
Distancia entre barras H×V (mm)	580 × 580
Carrera de expulsión (mm)	160
Fuerza de expulsión (kN)	77
No. de orificios de expulsor	9

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU1330			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	53	60	68
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm³)	585	749	962
Peso de inyección PS (g)	532	682	876
Velocidad de inyección (g/s)	205	263	338
Presión de inyección (MPa)	228	178	138
Capacidad de plastificación PS (g/s)	29.0	41.0	57.2
Velocidad de giro del husillo (rpm)	197		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	17/19
Potencia del motor (kW)	31.2
Capacidad del tanque de aceite (L)	340
Peso de la máquina (t)	8.4
Dimensiones L×An×Al (m)	6.1 × 1.5 × 2.0
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN300-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 3,000 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN300-M7	
Fuerza de cierre (kN)	3,000
Carrera de apertura (mm)	600
Altura mínima de molde (mm)	210
Altura máxima de molde (mm)	650
Apertura máxima de platinas (mm)	1250
Distancia entre barras H×V (mm)	670 × 620
Carrera de expulsión (mm)	170
Fuerza de expulsión (kN)	77
No. de orificios de expulsor	13

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU1330			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	53	60	68
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm³)	585	749	962
Peso de inyección PS (g)	532	682	876
Velocidad de inyección (g/s)	205	263	338
Presión de inyección (MPa)	228	178	138
Capacidad de plastificación PS (g/s)	29.0	41.0	57.2
Velocidad de giro del husillo (rpm)	197		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	17/19
Potencia del motor (kW)	31.2
Capacidad del tanque de aceite (L)	340
Peso de la máquina (t)	9.4
Dimensiones L×An×Al (m)	6.4 × 1.6 × 2.1
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN350-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 3,500 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN350-M7	
Fuerza de cierre (kN)	3,500
Carrera de apertura (mm)	650
Altura mínima de molde (mm)	250
Altura máxima de molde (mm)	710
Apertura máxima de platinas (mm)	1360
Distancia entre barras H×V (mm)	710 × 670
Carrera de expulsión (mm)	170
Fuerza de expulsión (kN)	77
No. de orificios de expulsor	13

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU1900			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	60	68	76
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm³)	834	1071	1338
Peso de inyección PS (g)	759	975	1218
Velocidad de inyección (g/s)	240	309	386
Presión de inyección (MPa)	226	176	141
Capacidad de plastificación PS (g/s)	52.1	58.4	68.2
Velocidad de giro del husillo (rpm)	186		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	22.5/25
Potencia del motor (kW)	47.5
Capacidad del tanque de aceite (L)	430
Peso de la máquina (t)	13.4
Dimensiones L×An×Al (m)	6.8 × 1.7 × 2.1
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN400-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 4,000 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN400-M7	
Fuerza de cierre (kN)	4,000
Carrera de apertura (mm)	710
Altura mínima de molde (mm)	260
Altura máxima de molde (mm)	750
Apertura máxima de platinas (mm)	1460
Distancia entre barras H×V (mm)	760 × 710
Carrera de expulsión (mm)	210
Fuerza de expulsión (kN)	111
No. de orificios de expulsor	13

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU2700			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	68	76	84
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm³)	1198	1497	1829
Peso de inyección PS (g)	1091	1362	1664
Velocidad de inyección (g/s)	303	378	462
Presión de inyección (MPa)	225	180	147
Capacidad de plastificación PS (g/s)	58.4	68.2	79.3
Velocidad de giro del husillo (rpm)	168		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	27/31
Potencia del motor (kW)	54.3
Capacidad del tanque de aceite (L)	540
Peso de la máquina (t)	15.8
Dimensiones L×An×Al (m)	7.45 × 1.7 × 2.2
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN500-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 5,000 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN500-M7	
Fuerza de cierre (kN)	5,000
Carrera de apertura (mm)	780
Altura mínima de molde (mm)	280
Altura máxima de molde (mm)	830
Apertura máxima de platinas (mm)	1610
Distancia entre barras H×V (mm)	830 × 810
Carrera de expulsión (mm)	220
Fuerza de expulsión (kN)	137
No. de orificios de expulsor	17

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU3350			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	76	84	92
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm^3)	1678	2050	2460
Peso de inyección PS (g)	1527	1866	2238
Velocidad de inyección (g/s)	396	483	580
Presión de inyección (MPa)	199	163	136
Capacidad de plastificación PS (g/s)	68.3	79.2	82.1
Velocidad de giro del husillo (rpm)	155		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	33/37
Potencia del motor (kW)	57.8
Capacidad del tanque de aceite (L)	640
Peso de la máquina (t)	19.5
Dimensiones L×An×Al (m)	8.2 × 1.8 × 2.2
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN560-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 5,600 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN560-M7	
Fuerza de cierre (kN)	5,600
Carrera de apertura (mm)	880
Altura mínima de molde (mm)	320
Altura máxima de molde (mm)	870
Apertura máxima de platinas (mm)	1750
Distancia entre barras H×V (mm)	860 × 840
Carrera de expulsión (mm)	220
Fuerza de expulsión (kN)	166
No. de orificios de expulsor	21

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU3350			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	76	84	92
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm^3)	1678	2050	2460
Peso de inyección PS (g)	1527	1866	2238
Velocidad de inyección (g/s)	396	483	580
Presión de inyección (MPa)	199	163	136
Capacidad de plastificación PS (g/s)	68.3	79.2	82.1
Velocidad de giro del husillo (rpm)	155		

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	33/37
Potencia del motor (kW)	57.8
Capacidad del tanque de aceite (L)	640
Peso de la máquina (t)	24
Dimensiones L×An×Al (m)	8.5 × 1.9 × 2.25
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN650-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 6,500 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN650-M7	
Fuerza de cierre (kN)	6,500
Carrera de apertura (mm)	960
Altura mínima de molde (mm)	370
Altura máxima de molde (mm)	920
Apertura máxima de platinas (mm)	1880
Distancia entre barras H×V (mm)	930 × 930
Carrera de expulsión (mm)	280
Fuerza de expulsión (kN)	182
No. de orificios de expulsor	21

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU5000			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	84	92	100
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm^3)	2328	2792	3299
Peso de inyección PS (g)	2118	2541	3002
Velocidad de inyección (g/s)	527	632	747
Presión de inyección (MPa)	218	181	154
Capacidad de plastificación PS (g/s)	79.2	82.1	96.0
Velocidad de giro del husillo (rpm)		164	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	38/47
Potencia del motor (kW)	31.2+54.3
Capacidad del tanque de aceite (L)	890
Peso de la máquina (t)	29.5
Dimensiones L×An×Al (m)	9.4 × 2.0 × 2.35
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

UN850-STANDARD

Inyectora Servo-Hidráulica · 8,500 kN

UNIDAD DE CIERRE · UN850-M7	
Fuerza de cierre (kN)	8,500
Carrera de apertura (mm)	1075
Altura mínima de molde (mm)	440
Altura máxima de molde (mm)	1070
Apertura máxima de platinas (mm)	2145
Distancia entre barras H×V (mm)	1080 × 1000
Carrera de expulsión (mm)	280
Fuerza de expulsión (kN)	215
No. de orificios de expulsor	21

UNIDAD DE INYECCIÓN · IU6800			
Husillo	A	B	C
Diámetro de husillo (mm)	92	100	108
Relación L/D	22	20	20
Volumen teórico de inyección (cm^3)	3191	3770	4397
Peso de inyección PS (g)	2904	3431	4001
Velocidad de inyección (g/s)	575	680	793
Presión de inyección (MPa)	213	180	154
Capacidad de plastificación PS (g/s)	80.2	94.0	106.3
Velocidad de giro del husillo (rpm)		126	

DATOS GENERALES	
Potencia de calefacción (kW)	42/51
Potencia del motor (kW)	41+54
Capacidad del tanque de aceite (L)	1000
Peso de la máquina (t)	40
Dimensiones L×An×Al (m)	10.5 × 2.5 × 2.3
Voltaje / Frecuencia	440 V / 60 Hz

Curaduría técnica	Selección rigurosa de fabricantes; sólo equipos que cumplen el estándar de productividad MIP.
Estándar México 440V/ 60Hz	Todas las máquinas se entregan configuradas a 440 V / 60 Hz, listas para tu red eléctrica.
Instalación y arranque MIP	Instalación, puesta en marcha y capacitación a cargo del equipo técnico de Master In Plastic en tu planta.
Logística integral	Operación puerta a puerta China → México, con respaldo internacional MX + USA.
Postventa de verdad	Refacciones, soporte y servicio que no terminan en la entrega.

Cotiza tu inyectora de la Serie UN

www.MasterInPlastic.com · GerenciaComercial@MasterInPlastic.com

Guadalajara, Jalisco · México · WhatsApp +52 33 1978 0093

David Dávila — Director General